

Copyright © 2007, QVF Engineering GmbH. Alle Rechte vorbehalten.



SPINDELDURCHGANGSVENTILE

Bei diesen robusten und tottraumarmen Ventilen kommt das Produkt nur mit den äußerst korrosionsbeständigen Werkstoffen Borosilicatglas 3.3 und PTFE in Berührung. Sie sind daher für einen nahezu universellen Einsatz in der Miniplant-Technik geeignet.

Die geringe Leckrate und die Dichtheit des Spindeleinsatzes sind die besonderen Merkmale dieser Ventilausführung. Letztere wird durch O-Ringe erreicht, die auf eine nachstellbare Spannhülse gepresst und in einer sehr präzise gefertigten Ventilhülse aus Borosilicatglas 3.3 geführt werden. Spindelventiloberteile können ausgetauscht werden.

Alle Spindelventile können mit einem pneumatischen Antrieb versehen werden. Der Anschlussdurchmesser für den Pneumatikschlauch beträgt 6mm.

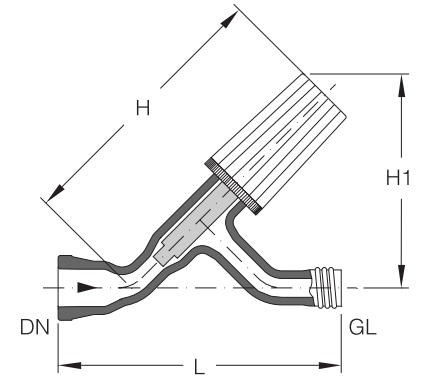


Die Spindelventile mit PTFE-Stempel sind auf Produkttemperaturen von 180°C beschränkt. Es stehen auch buntmetallfreie Oberteile zur Verfügung.

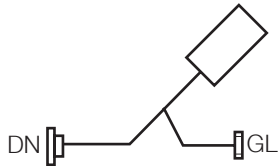


SPINDELDURCHGANGSVENTILE

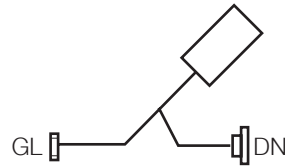
DN/GL	L	H	H1	Version	Bestell-Nr.
GL18	125	120,5	94,5	A	M-PDVGL18
DN15/GL18	125	120,5	94,5	B	M-PDV15/GL18
DN15/GL25	125	120,5	94,5	B	M-PDV15/GL25
DN15	125	120,5	94,5	D	M-PDV15
GL15/DN15	125	120,5	94,5	C	M-PDVGL18/15
GL25/DN15	125	120,5	94,5	C	M-PDVGL25/15



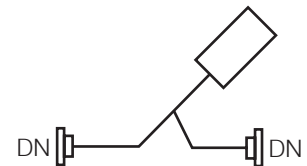
B



C

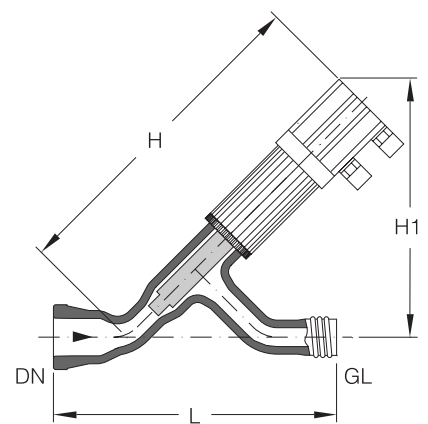


D

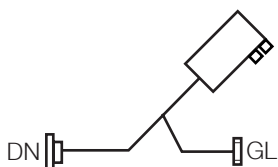


SPINDELDURCHGANGSVENTILE, PNEUMATISCH BETÄTIGT

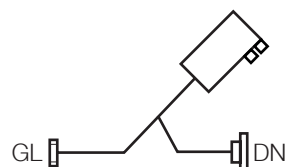
DN/GL	L	H	H1	Version	Bestell-Nr.
GL18	125	168	132	A	M-PDVPGL18
DN15/GL18	125	168	132	B	M-PDVP15/GL18
DN15/GL25	125	168	132	B	M-PDVP15/GL25
DN15	125	168	132	D	M-PDVP15
GL15/DN15	125	168	132	C	M-PDVPGL18/15
GL25/DN15	125	168	132	C	M-PDVPGL25/15



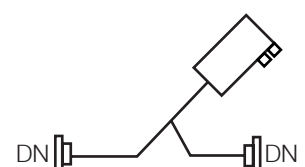
B



C

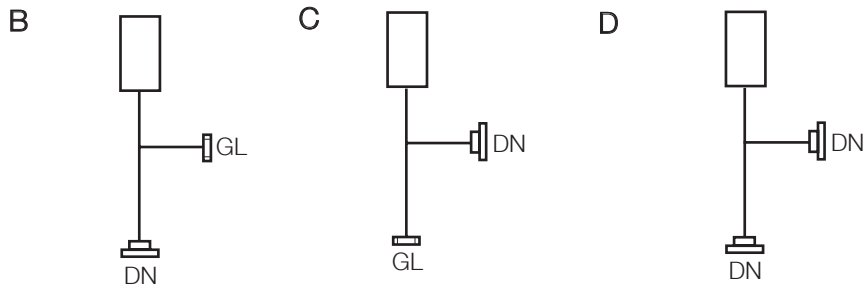
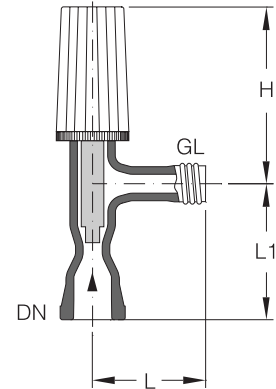


D



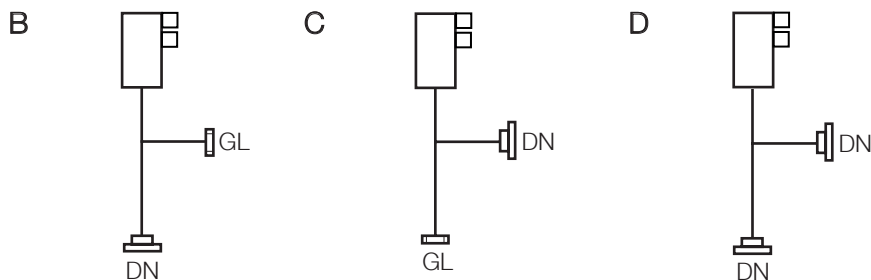
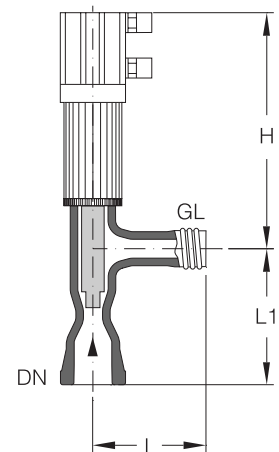
SPINDELECKVENTILE

DN/GL	L	L1	H	Version	Bestell-Nr.
GL18	50	60	138	A	M-PDVEGL18
DN15/GL18	50	60	138	B	M-PDVE15/GL18
DN15/GL25	50	60	138	B	M-PDVE15/GL25
DN15	50	60	138	D	M-PDVE15
GL18/DN15	50	60	138	C	M-PDVEGL18/15
GL25/DN15	50	60	138	C	M-PDVEGL25/15



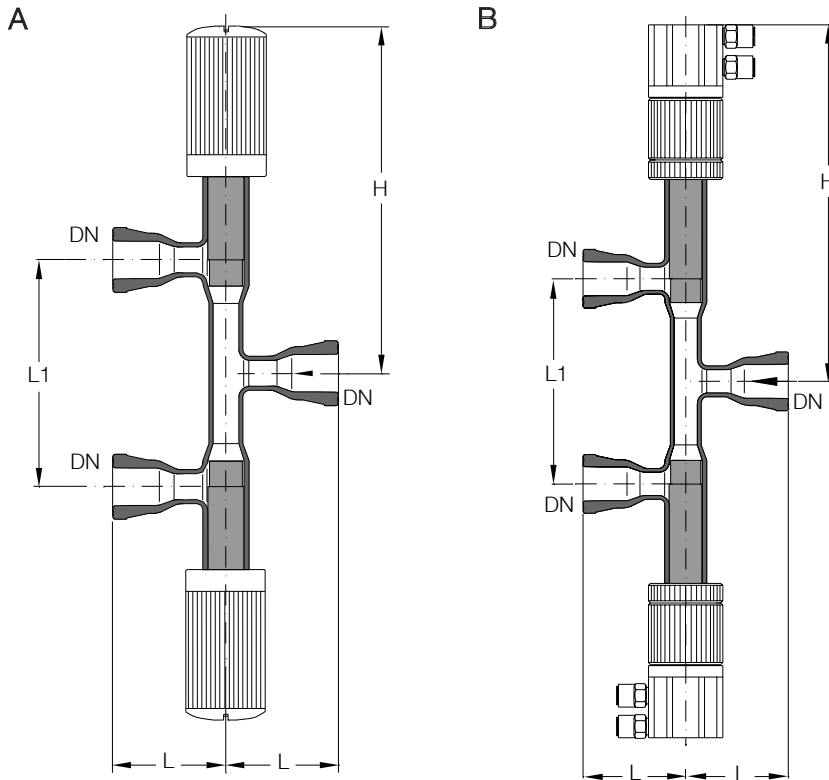
SPINDELECKVENTILE PNEUMATISCH BETÄTIGT

DN/GL	L	L1	H	Version	Bestell-Nr.
GL18	50	60	126	A	M-PDVEPGL18
DN15/GL18	50	60	126	B	M-PDVEP15/GL18
DN15/GL25	50	60	126	B	M-PDVEP15/GL25
DN15	50	60	126	D	M-PDVEP15
GL18/DN15	50	60	126	C	M-PDVEPGL18/15
GL25/DN15	50	60	126	C	M-PDVEPGL25/15



DREIWEGEVENTIL

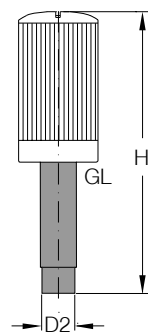
DN/GL	L	L1	H	Version	Bestell-Nr.
DN15	50	100	151	A (handbetätigt)	M-SPVW15
DN25	100	125	183	A (handbetätigt)	M-SPVW25
DN15	50	100	171	B (pneumatisch betätigt)	M-SPVWP15
DN25	100	125	213	B (pneumatisch betätigt)	M-SPVWP25



SPINDELVENTILOBERTEILE

Alle Oberteile der Spindelventile sind austauschbar und über das Anschluss-gewinde den Ventilkörpern zugeordnet. Für besondere Anwendungen erhalten Sie buntmetallfreie Ausführungen (...BF).

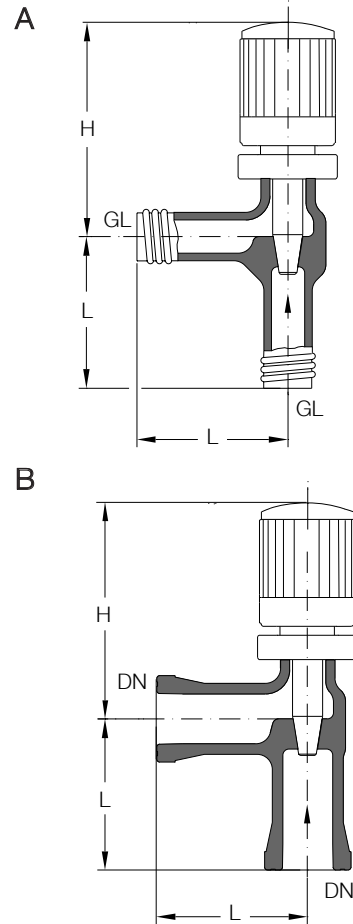
GL	D2	H	Bestell-Nr.
18	8,6	79	M-OSPV6
25	14,5	115	M-OSPV10
32	20,5	139	M-OSPV15
18	8,6	79	M-OSPV6BF
25	14,5	115	M-OSPV10BF
32	20,5	139	M-OSPV15BF



GLASNADELVENTILE

Überall dort, wo hohe Anforderungen an die Genauigkeit einer Dosierung gestellt werden, lassen sich diese Ventile einsetzen.

DN/GL	L	H	Version	Bestell-Nr.
GL18	50	70	A	M-GNVGL18
DN15	50	70	B	M-GNV15



BODENABLASSVENTILE; FALTENBALG

Bodenablassventile mit Faltenbalg kommen bei Gefäßen ab 10 Liter Volumen zum Einsatz. Die Abdichtung erfolgt im Gefäßboden und ist selbstnachstellend. Dadurch sind auch tiefe Temperaturen und Temperaturwechsel möglich. Bodengeometrie und Faltenbalg ergeben zusammen eine tottraumarme Kombination, die höchsten Reinheitsanforderungen genügt.

Neben den Standard-Bodenablassventilen (A) sind auch Versionen mit einer integrierten Überdrehicherung (B) verfügbar. Alle Glasarmaturen schließen wegen der glatten Oberfläche bereits bei einem sehr geringen Anpressdruck. Zum Schutz vor Fehlbedienungen kann die Version mit Überdrehicherung eingesetzt werden.

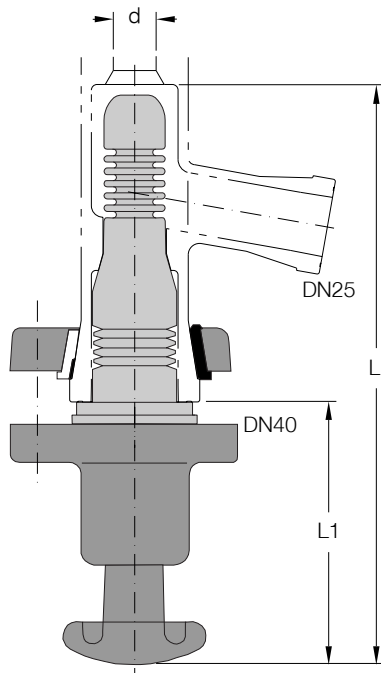
Für Gefäße <10 l werden Spindelablassventile verwendet (M-OBAS...).



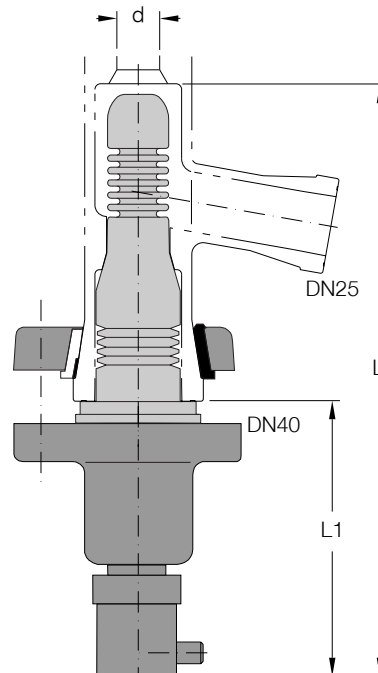
Die Armaturen BAMD25 und BAMDT25 werden für Gefäße mit Temperiermantel verwendet.

DN	d	L	L1	Version	Bestell-Nr.
25	27	260	115	A	BASD25
25	27	310	115	A	BAMD25
25	27	265	120	B	BASDT25
25	27	315	120	B	BAMDT25

A



B



BODENABLASSVENTILE, SPINDEL

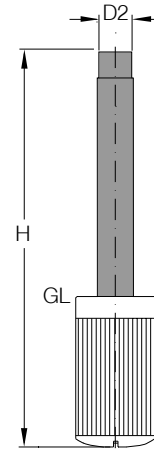
Diese robusten und austauschbaren Ventiloberteile ergeben in Verbindung mit den angeschmolzenen Ventilkörpern an Reaktionsgefäßen tottraumarme, hochvakuumfeste Bodenablassventile. Da das Produkt nur mit den äußerst korrosionsbeständigen Werkstoffen PTFE und Borosilicatglas 3.3 in Berührung kommt, ist ein nahezu universeller Einsatz gewährleistet.

Die geringe Leckrate wird durch eine zusätzlich eingebaute Druckfeder erreicht, die das Schrumpfen des Ventilkegels während eines Abkühlprozesses kompensiert.



Die Bodenablassventile werden anhand der Anschlussgewinde den Reaktionsgefäßen zugeordnet. Die angegebene Länge ist vom Glasgewindeende gemessen.

GL	D2	H	Bestell-Nr.
25	12,5	190	M-OBAS10
32	16,5	225	M-OBAS15



DRUCKHALTEVENTIL

Sie dienen zur Einstellung eines konstanten Druckes bzw. zum künstlichen Druckaufbau. Alle produktberührten Teile sind aus den hochkorrosionsbeständigen Werkstoffen Borosilicatglas 3.3 und PTFE gefertigt. Sie sind werksseitig auf 0,3 bar eingestellt und können auf Wunsch auf andere Drücke eingestellt werden.



Druckhalteventile dürfen nicht als Sicherheitsventile eingesetzt werden. Sicherheitsventile und Berstscheiben erhalten Sie auf Anfrage.

DN	GL	L	L1	L2	Bestell-Nr.
15	18	220	135	59	M-PVF15

